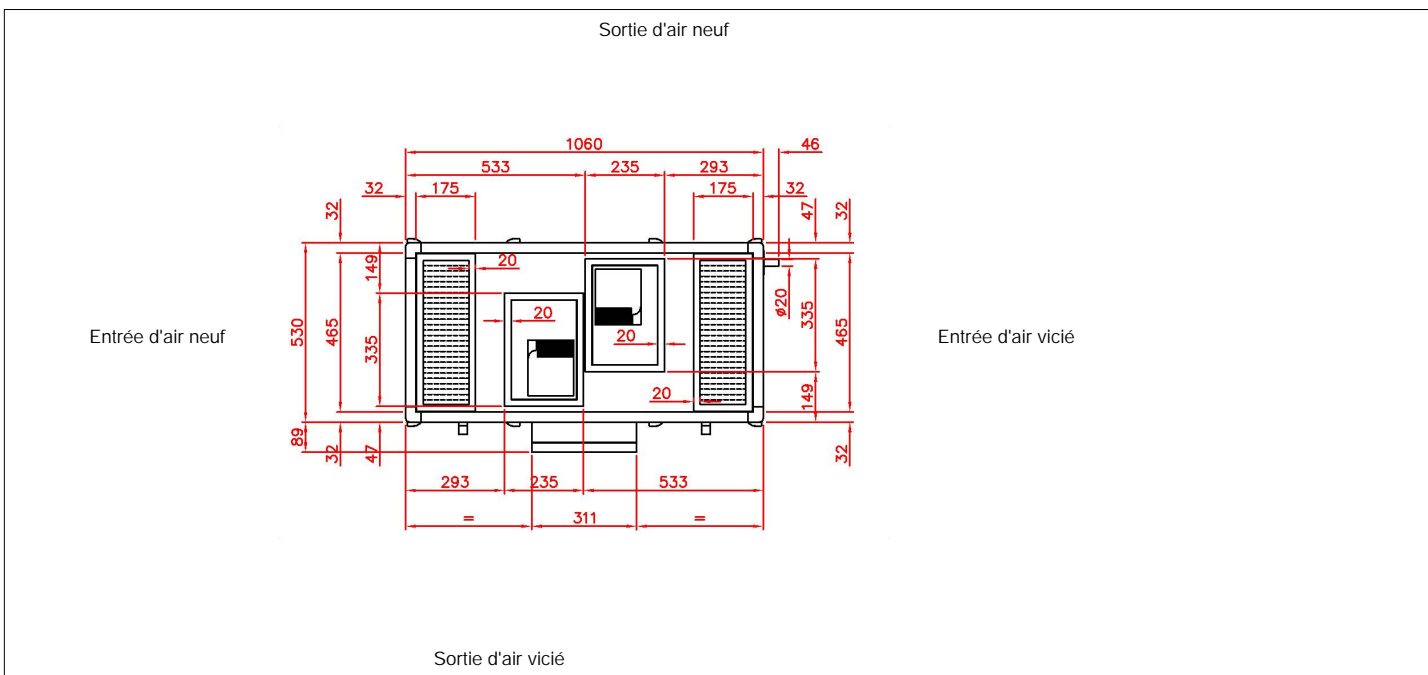
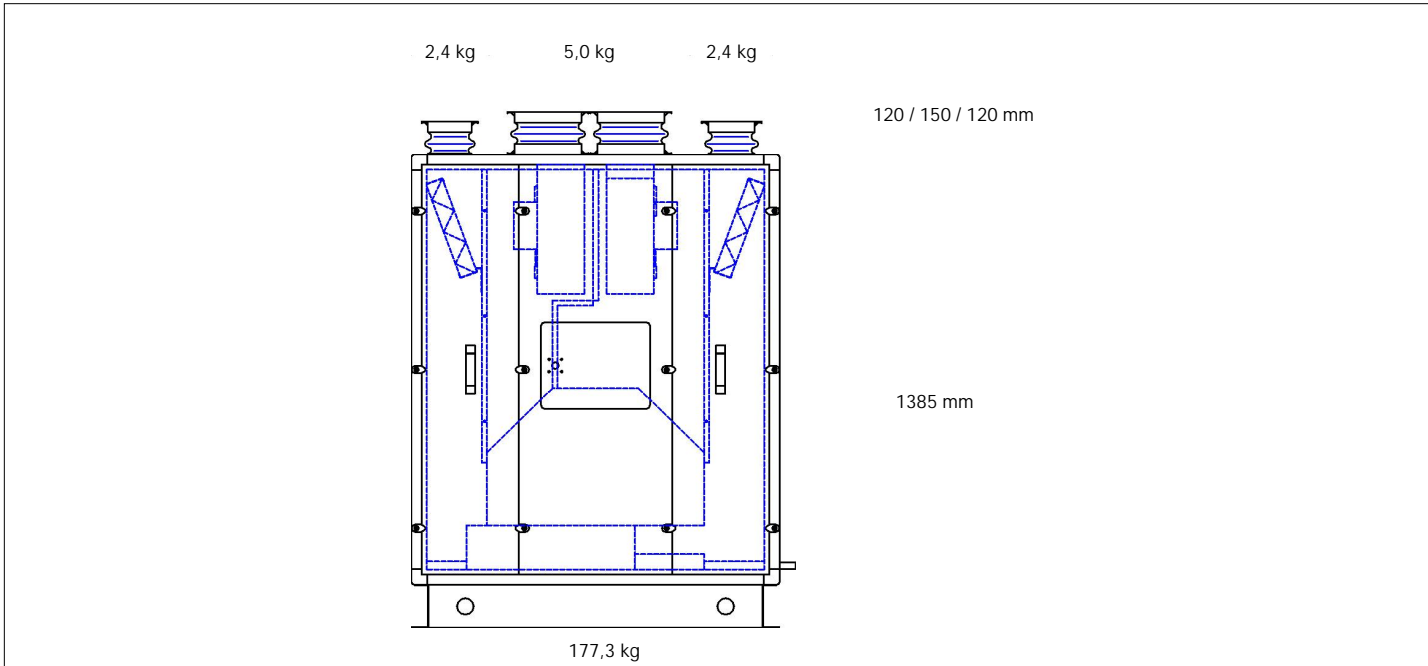


Société :	Fax :	Date :	5/10/2011
A l'attention de :	Tel :	De la part de :	Olivier Moreau
Concerne :	Gamme HR UP TAC4		
Référence :	HR UP 800	Page :	1 / 3

Modèle : **HRup 800 / MSa / MSa / MSs / MSs**

La série HRup est une gamme d'unités de ventilation mécanique contrôlée (jusqu'à 2000 m3/h) avec récupération de chaleur à haut rendement (90% et plus), composée d'un échangeur à plaques en aluminium à contreflux, d'un bac de récolte de condensats en acier inoxydable, de filtres (classe G4/F7) et de ventilateurs centrifuges avec moteur électronique à haut rendement de la série TAC. Elle sera livrée prête à l'emploi, entièrement pré-câblée (les options aussi) et avec une commande à distance qui permet de contrôler l'appareil sans l'ouvrir. Il suffira de raccorder la tension (à l'extérieur de l'appareil) et la commande à distance, et de paramétrer le fonctionnement de l'appareil. L'appareil sera livré en standard avec by-pass 100%, et sa régulation. Celle-ci est prévue pour recevoir les options installées et les piloter selon vos besoins. La structure du caisson est en profilé d'aluminium extrudé et anodisé, articulée autour de modules injectés en polypropylène renforcé. Les panneaux sont à double parois de 30 mm. L'extérieur est en acier pré-peint type polyester thermoréticulable siliconé, l'intérieur en acier galvanisé. L'isolation thermique et phonique est réalisée par des plaques de PSE ignifugées de 28mm, conforme aux normes européennes sur l'environnement. La série HRup est montée sur embase, et est fabriquée d'une seule pièce monobloc. Toutes les portes d'accès aux filtres sont équipées de poignées. L'étanchéité du groupe permet de classer l'appareil en classe 1 pour les fuites internes et classe 2 pour les fuites externes selon la norme EN 13141-7.



Société :	Fax :	Date :	5/10/2011
A l'attention de :	Tel :	De la part de :	Olivier Moreau
Concerne :	Gamme HR UP TAC4		
Référence :	HR UP 800	Page :	2 / 3

Modèle :	HRup 800 / MSa / MSa / MSs / MSs
----------	---

Alimentation : Ventilateurs + Régulation	
Tension :	1 x 230 V
Intensité :	5,5 A max.
Protection électrique :	D8A - 10kA - AC3

Ventilateurs - TAC																												
Le ventilateur TAC (Total Airflow Control) est équipé d'un moteur à commutation électronique qui permet une maîtrise précise du point de fonctionnement et l'obtention d'un rendement extrêmement élevé (entre 60 et 85%). Le moteur est du type à courant continu et à aimants permanents mais est alimenté en courant alternatif. Il est adjoint d'un module électronique qui assure la commutation du rotor et contrôle son fonctionnement.																												
	<u>Pulsion</u> <u>Extraction</u>																											
Débit d'air :	800 800 m ³ /h																											
PDC interne :	253 264 Pa																											
PDC externe :	100 100 Pa																											
PDC encore disponible :	113 102 Pa																											
Vitesse de rotation :	1413 1431 rpm																											
Tension :	230 230 V																											
Intensité :	1,77 1,81 A																											
Puissance :	274 282 W																											
Type de ventilateur :	DS 10-4 TAC 1/2 HRu800																											
Nombre de ventilateurs :	1 + 1																											
Spectre de puissance sonore (ventilo seul)-(dB re.10E-12 W/m ²)																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>125</th> <th>250</th> <th>500</th> <th>1000</th> <th>2000</th> <th>4000</th> <th>8000</th> <th>Hz</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P</td> <td>77,8</td> <td>72,8</td> <td>65,8</td> <td>67,8</td> <td>60,8</td> <td>55,8</td> <td>50,8</td> <td>dB</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>78,0</td> <td>73,0</td> <td>66,0</td> <td>68,0</td> <td>61,0</td> <td>56,0</td> <td>51,0</td> <td>dB</td> </tr> </tbody> </table>		125	250	500	1000	2000	4000	8000	Hz	P	77,8	72,8	65,8	67,8	60,8	55,8	50,8	dB	E	78,0	73,0	66,0	68,0	61,0	56,0	51,0	dB
	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Hz																				
P	77,8	72,8	65,8	67,8	60,8	55,8	50,8	dB																				
E	78,0	73,0	66,0	68,0	61,0	56,0	51,0	dB																				
Pression sonore totale pondérée A rayonnée du caisson gainé avec RF=115/DF=4/d=3/ZF=11,38-(dB re. 20 µPa) 49,1 dBA																												

Régulation - CB4 TAC4 DG	
Les groupes sont livrés en standard entièrement pré-câblés ('plug & play') avec interrupteur général et régulation CB4 TAC4 DG. La régulation comprend toutes les pièces nécessaires et le câblage des sondes, des ventilateurs, de la régulation, de l'interrupteur général, du verin pour le by-pass (pas disponible sur les HRflat 1000 et HRflat 2000). Elle est prête pour recevoir les options choisies. Il ne restera plus qu'à y amener la puissance et à configurer le système. La régulation s'occupe de tout :	
<ul style="list-style-type: none"> - Le réglage et le pilotage des ventilateurs TAC en mode CA (débit constant), CP (pression constante) ou LS (lien avec signal 0-10V, par exemple une sonde de qualité de l'air). - Le pilotage automatique du bypass pour le freecooling - La protection antigèle de l'échangeur air-air (modulation de débit ou pré-chauffe électrique) - Le pilotage de la batterie interne de post-chauffe (eau chaude ou électrique) (pas disponible sur le HRup 450) - Le pilotage des batteries externes de post-chauffe (eau chaude ou électrique) , de post froid (eau glacée) et réversible (eau chaude et eau glacée) - La gestion de plages horaires - La gestion des différentes alarmes (incendie, pression, maintenance, défaut,...) - L'affichage des valeurs du système via RC, GRC, GTC ou pages Web. - L'introduction des paramètres de fonctionnement via RC, GRC, GTC ou pages Web 	

Récupérateur - CF	
L'échangeur est du type air/air à contreflux à haut rendement, et est exécuté en aluminium résistant à l'eau de mer, pour une température jusqu'à 80°C. Les tests d'étanchéité effectués selon DIN1946 montrent un taux de fuite de 0.017% à 400 Pa de différence entre les 2 flux d'air. L'échangeur est conforme à la norme EN 308.	
Pression atmosphérique :	1013 mbar
	<u>Pulsion</u> <u>Extraction</u>
Débit d'air :	800 800 m ³ /h
	0,22 0,22 m ³ /s
Vitesse de l'air dans le REC :	2,18 2,43 m/s
Température d'entrée d'air :	-10,0 20,0 °C
Humidité relative à l'entrée :	90,0 50,0 %
Humidité absolue à l'entrée :	1,4 7,3 g/kg
Température de sortie d'air :	17,1 1,4 °C
Humidité relative en sortie :	12,1 92,6 %
Humidité absolue en sortie :	1,4 3,9 g/kg
Puissance récupérée (B.H.) :	7,3 kW
Rendement échangeur (B.H.) :	90,2 %
PDC dans le REC :	179 230 Pa

Filtre - G/F	
L'unité de récupération est équipée de filtres plans plissés G4 à la reprise d'air vicié et de filtres plans plissés de classe F7 à l'aspiration d'air frais pour bien protéger l'échangeur et garantir une qualité de l'air à l'intérieur . Ils sont facilement accessibles par les portes d'accès équipées poignées.	
	<u>Pulsion</u> <u>Extraction</u>
Classe :	F7 (Compact)
Dimensions :	470 x 287 x 50 mm
Quantité :	1
Vitesse d'air :	1,65 m/s
PDC du filtre :	74 Pa
Classe :	G4 (Plane Z)
Dimensions :	470 x 287 x 50 mm
Quantité :	1
Vitesse d'air :	1,65 m/s
PDC du filtre :	34 Pa

Socle - BA

Raccord flexible (entrée d'air) - MS	Raccord flexible (sortie d'air) - MS
---	---